

Flexibler Einsatz auch bei kleinen Rampen und Bodenunebenheiten

Drehstrom-Fahrtrieb

Fahrt mit hochgestellter Deichsel durch Schleichfahrtstaster

Wendig durch kompakte Abmessungen

Einfaches Laden an der Steckdose durch integriertes Ladegerät



EMC 110 mit Rampenkomfort

Elektro-Deichselstapler (1000 kg)

Der Elektro-Deichselstapler EMC 110 mit Rampenkomfort kombiniert Leistungsvermögen, Bedienfreundlichkeit und Sicherheit für den Bediener. Er bietet nahezu für jeden Einsatzfall eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Bestes Beispiel: das Einsortieren von Waren in ein Regal oder das Zuführen an eine Maschine. Die Ware wird einfach auf die erforderliche Greifhöhe angehoben und rückschonend eingelagert bzw. von der Palette abgenommen.

Ergonomische und technische Vorteile machen die Handhabung des EMC dabei besonders einfach:

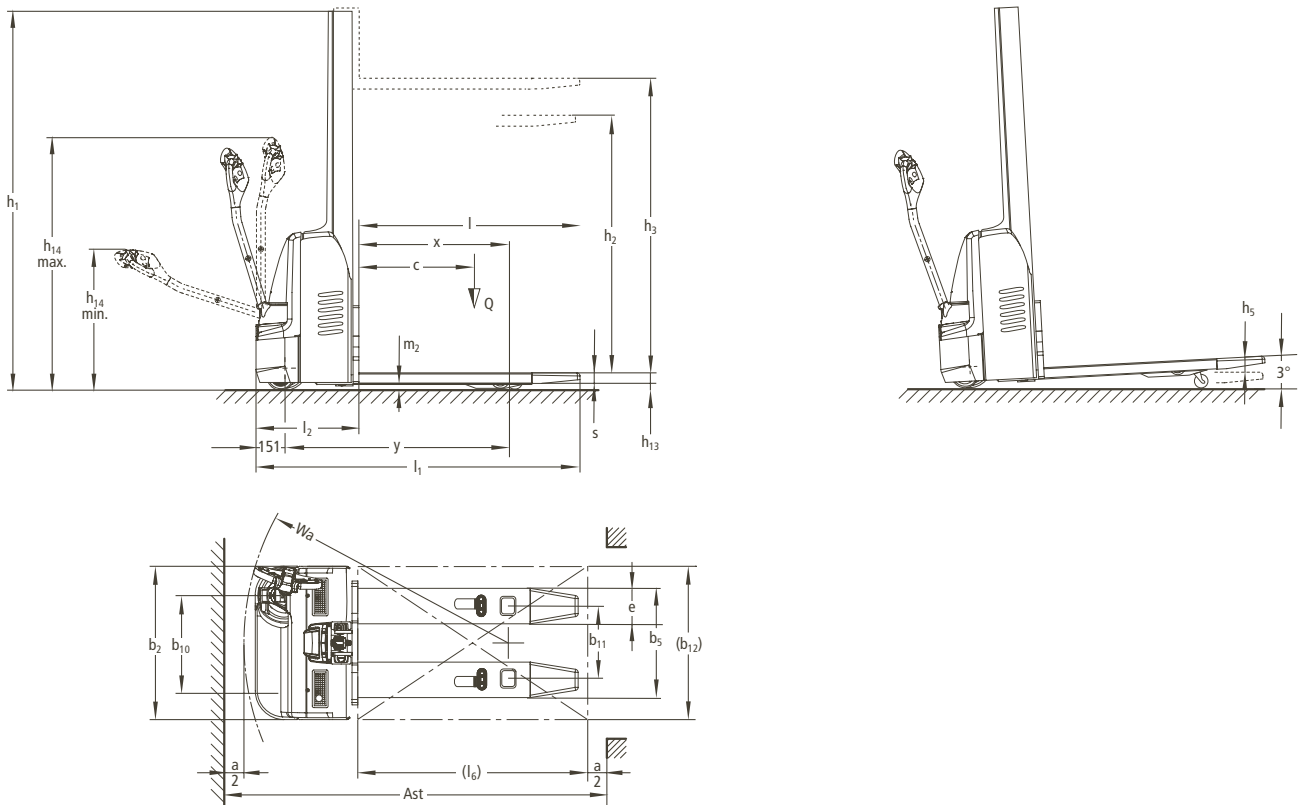
- Die lange Deichsel bietet dem Bediener gleichzeitig geringe Lenkkräfte und hohe Sicherheit.

- Die feinfühligke Senkfunktion (optional) gewährleistet ein sanftes Absetzen von besonders empfindlichen Waren im Regal oder auf dem Boden.
- Durch den Rampenkomfort wird ein einfacher Radarmhub aktiviert. Damit wird die Bodenfreiheit – insbesondere im vorderen Radarmbereich – deutlich erhöht. Der Vorteil: einfaches Überfahren von Türschwellen, unebenen Böden oder kleinen Rampen, ohne auf dem Boden aufzusetzen.

Sämtliche Fahr- und Hubfunktionen lassen sich mühelos vom Multifunktionsdeichselkopf aus steuern. Mittels Schleichfahrtstaster lässt sich der EMC auch auf engstem Raum bei hochgestellter Deichsel fahren.

Auch in punkto Energie überzeugt der EMC durch einfachste Handhabung: Die wartungsfreien 70-Ah-Blockbatterien können durch das eingebaute Ladegerät an jeder 230-V-Netzsteckdose wieder aufgeladen werden. Der Batterie-Entladeanalyzer zeigt dabei jederzeit den Ladezustand der Batterie an. Der innovative Drehstromfahrmotor sorgt für herausragende Leistungsdaten in dieser Fahrzeugklasse und schafft damit ideale Voraussetzungen für ein effizientes, wirtschaftliches Arbeiten.

EMC 110 mit Rampenkomfort



Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich	1.1	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	EMC 110 Rampenkomfort	1.2	
	1.3	Antrieb	Elektro	1.3	
	1.4	Bedienung	Geh	1.4	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,0	1.5
	1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c (mm)	600	1.6
	1.8	Lastabstand	x (mm)	784	1.8
	1.9	Radstand	y (mm)	1168	1.9
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	545
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	555/990	2.2
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	400/145	2.3
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung	PU/Pevopur	3.1	
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	230 x 70	3.2
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	80 x 90	3.3
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		150 x 54	3.4
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x +2/2	3.5
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	510	3.6
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	415	3.7
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	1970 ¹⁾	4.2
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)	1507 ¹⁾	4.3
	4.4	Hub (Standardhubgerüst)	h ₃ (mm)	1540 ¹⁾	4.4
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	1992 ¹⁾	4.5
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	821/1305	4.9
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	90	4.15
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1685	4.19
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	535	4.20
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	800/-	4.21
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	56/185/1150	4.22
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	570	4.25
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	30	4.32
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	1944 ²⁾	4.33
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	1994 ³⁾	4.34
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1378	4.35
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,2/5,0	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,09/0,13	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,12/0,11	5.3
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3,5/15	5.7
5.10	Betriebsbremse		elektrisch	5.10	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S ₂ 60 min.	kW	0,5	6.1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S ₃ 10%	kW	1,2	6.2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s	V/Ah	2 x 12/70	6.4
	6.5	Batteriegewicht	kg	63	6.5
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC SpeedControl
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB(A)	70	8.4

- 1) Version mit hohem Mast: +460 mm
 2) Diagonalmethode nach VDI: +262 mm
 3) Diagonalmethode nach VDI: +159 mm

Vorteile nutzen

Sicher und bequem ein- und ausstapeln

Alle Hub- und Senkfunktionen werden bequem vom Multifunktionsdeichselkopf aus gesteuert:

- Exaktes und sanftes Absetzen von Lasten im Regal oder auf dem Boden. Per Taster am Deichselkopf wird die Senkgeschwindigkeit feinfühlig (2-stufig) elektrohydraulisch gesteuert (optional).
- Schnelles Arbeiten durch hohe Hubgeschwindigkeit.
- Automatische Nachregulierung der Hubhöhe durch „intelligente“ Hubpositionierung (optional).



Alle Fahr- und Hubfunktionen im ergonomischen Multifunktionsdeichselkopf

Arbeiten auf engstem Raum

Der EMC ist ein besonders kompakter Deichselstapler. Die extrem kurze Vorderbaulänge sowie das geringe Fahrzeuggewicht gewährleisten den Einsatz in engen Räumen, im Fahrstuhl sowie auf Zwischenböden. Zudem ist der EMC mit einem Schleichfahrtstaster ausgestattet. Ein Druck auf diesen Taster genügt und der EMC lässt sich auch mit hochgestellter Deichsel sicher manövrieren.



Erhöhte Bodenfreiheit mit Rampenkomfortfunktion

Rampenkomfort für unebene Böden und Steigungsknicke

Zwei robuste Zylinder sorgen für die Erhöhung der Bodenfreiheit unter den kritischen Radarmbereichen. Die leichte Rückneigung des Fahrzeugs bringt die Last dabei in eine sichere Schwerpunktlage. Das ermöglicht den Einsatz des EMC auch bei Türschwellen, Steigungsknicke sowie unebenen Böden.

Ergonomisch arbeiten

Der neu entwickelte Deichselkopf ist perfekt an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasst:

- Farbsystematik für intuitives Bedienen sowie Taster mit abriebfesten Symbolen.
- An die Handhaltung des Bedieners optimal angepasste Griffhaltung.
- Wippentaster für gleichermaßen gute Bedienung in jeder Deichselstellung.
- Hupentaster in der Mitte der Deichsel für schnelle Erreichbarkeit.

Reduzierter Wartungsaufwand

Servicefreundliche Komponenten sorgen für eine langfristige Reduzierung der Wartungskosten:

- Wartungsfreier Drehstromfahrmotor.
- Schneller Zugang zu den Aggregaten durch einteilige Fronthaube.

Lange Einsatzzeiten

Die Batterie – in Verbindung mit der energiesparenden Drehstromtechnik – gewährleistet lange Einsatzzeiten:

- Wartungsfreie 24-V-/70-Ah-Blockbatterien in Geltechnik.
- Integriertes 230-V-/10-A-Ladegerät für einfaches Aufladen an jeder 230-V-Netzsteckdose.
- Integriertes 110-V-Ladegerät (optional).



Einsatz als universeller Hochhubwagen

Zusatzausstattungen

- CanCode für PIN-Aktivierung (statt Schlüsselschalter) und automatische Ausschaltfunktion.
- Entladeanzeiger und Betriebsstundenzähler CanDis.
- ISO-Gabelträger mit Schmiedegabeln.

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit nur € 0,14 pro Minute

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de



Jungheinrich-Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

JUNGHEINRICH
Das lohnt sich.