

**Alle Antriebe für Fahren, Heben
und Lenken in Drehstromtechnik**

**Raumgewinn durch optimierte
Fahrzeuggeometrie**

**Cockpit mit ergonomischem
Funktionsdesign**

**Hohe Wirtschaftlichkeit durch
Energierückgewinnung beim Abbremsen
und Absenken (optional)**

MULTI-PILOT-Steuerungshebel

Curve Control für optimale Fahrsicherheit



ETM 214/ETV 214/ETM 216/ETV 216

Elektro-Schubmaststapler (1400, 1600 kg)

Raum sparende Bauweise, hohe Leistungsdaten und ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen. Das sind die Stärken der Jungheinrich-Schubmaststapler 214/216.

Die Vorteile: Raumgewinn durch geringe Arbeitsgangbreiten ab 2692 mm (nach VDI, bei Aufnahme von Europaletten in Längsrichtung). Höhere Umschlagleistung – bei gleichzeitiger Reduzierung des Wartungsaufwands – durch den konsequenten Einsatz von Drehstromtechnik. Motivierte, entspannte Fahrer durch leistungsfördernde Ergonomie.

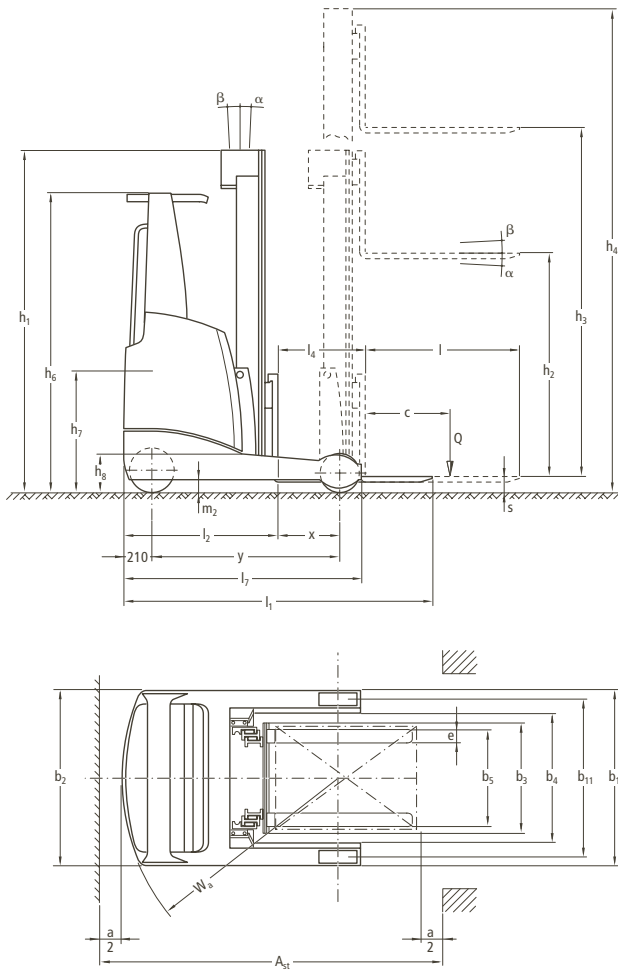
Der Fahrer spürt dieses Plus an Komfort vom ersten Moment an: Über den abgesenkten Einstieg erreicht er bequem den Fahrerplatz mit 5-fach verstellbarem Komfortsitz, verstellbarer Armauflage, MULTI-PILOT-Steuerungshebel und sowohl vertikal als auch horizontal stufenlos verstellbarem Lenkrad.

Über die vor ihm angeordneten Anzeige-/Bedieninstrumente kann er alle betriebs- und sicherheitsrelevanten Daten abrufen und unterschiedliche Fahrprogramme individuell einstellen bzw. auswählen. Anordnung und Ausführung der Instrumente tragen dabei ebenso zur Sicherheit bei,

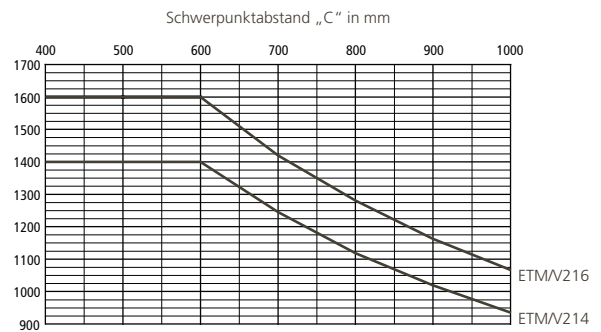
wie die ausgezeichneten Sichtverhältnisse durch das Panorama-Hubgerüst oder das Fahrerschutzdach.

Damit gewährleisten die Jungheinrich-Schubmaststapler 214/216 beste Voraussetzungen für wirtschaftliches Ein-/Auslagern in großen Höhen und auf engstem Raum. Ganz gleich, ob im Zusammenspiel mit Paletten-, Durchlauf- oder Einfahrregalen, ob für besonders schmale oder niedrige Durchfahrthöhen, ob für den Einschicht- oder Mehrschicht-Einsatz – die Schubmaststapler 214/216 bieten für jeden Einsatzfall die bedarfsgerechte Lösung.

ETM 214/ETV 214/ETM 216/ETV 216



Tragfähigkeit



Hubgerüst-Tabelle ETM 214/ETV 214/ETM 216/ETV 216						
Bezeichnung	Bauhöhe eingefahren h_1 mm	Hub h_3 mm	Freihub h_2 mm	Bauhöhe ausgefahren h_4 mm	Mastneigung vor/rück α°/β°	Gabelneigung vor/rück α°/β°
Zweifach ZT	1950	2900	80	3544	2/5	–
	2050	3100	80	3744	2/5	–
	2200	3400	80	4044	2/5	–
	2300	3600	80	4244	2/5	–
	2400	3800	80	4444	1/5	–
	2500	4000	80	4644	1/5	–
	2700	4400	80	5044	1/5	–
Dreifach DZ	1950	4250	1306	4894	1/5	–
	2200	5000	1556	5644	1/5	2/5
	2300	5300	1656	5944	1/5	2/5
	2400	5600	1756	6244	1/3	2/5
	2500	5900	1856	6544	1/3	2/5
	2600	6200	1956	6844	1/3	2/5
	2700	6500	2056	7144	0,5/2	2/5
	2800	6800	2156	7444	0,5/2	2/5
	2900	7100	2256	7744	0,5/2	2/5
	3000	7400	2356	8044	0,5/1	2/5
	3100	7700	2456	8344	0,5/1	2/5
	3200	8000	2556	8644	0,5/1	2/5
	3300	8300	2656	8944	0,5/1	2/5
	3340	8420	2696	9064	0,5/1	2/5
	3440	8720	2796	9364	0,5/1	2/5
	3540	9020	2896	9664	0,5/1	2/5
	3670	9410	3026	10054	–	2/5
	3840	9920	3196	10564	–	2/5
	3950	10250	3306	10894	–	2/5

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	ETM 214	ETV 214	ETM 216	ETV 216	1.2	
		G = Gabel, E = integrierter Seitenschieber	GE	GE	GE	GE		
	1.3	Antrieb Elektro, Netzelektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	1.3	
	1.4	Bedienung Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4	
	1.5	Tragfähigkeit/Last Q (t)	1,4	1,4	1,6	1,6	1.5	
	1.6	Lastschwerpunktstand c (mm)	600	600	600	600	1.6	
	1.8	Lastabstand x (mm)	345 ¹⁾	417 ¹⁾	395 ¹⁾	395 ¹⁾	1.8	
		Mast vorgeschoben x ₁ (mm)	205	205	205	205		
1.9	Radstand y (mm)	1410	1410	1460	1460	1.9		
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie (s. Zeile 6.5) kg	2925	2950	3045	3070	2.1	
	2.3	Achslast Gabel zurück ohne Last vorn/hinten kg	1755/1170	1770/1180	1827/1218	1842/1228	2.3	
	2.4	Achslast Gabel vor mit Last vorn/hinten kg	475/3806	522/3828	557/4088	560/4110	2.4	
	2.5	Achslast Gabel zurück mit Last vorn/hinten kg	1557/2768	1566/2784	1672/2973	1681/2989	2.5	
	Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan)	Vulkollan®	Vulkollan®	Vulkollan®	Vulkollan®	3.1
3.2		Reifengröße, vorn	343x114	343x114	343x114	343x114	3.2	
3.3		Reifengröße, hinten	285x100	285x100	285x100	285x100	3.3	
3.5		Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x/2	1x/2	1x/2	1x/2	3.5	
3.7		Spurweite, hinten b ₁₁ (mm)	986	1136	986	1136	3.7	
Grundabmessungen		4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück α/β (°)	1/5 ²⁾	1/5 ²⁾	1/5 ²⁾	1/5 ²⁾	4.1
		4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren h ₁ (mm)	2300	2300	2300	2300	4.2
	4.3	Freihub h ₂ (mm)	1656	1656	1656	1656	4.3	
	4.4	Hub h ₃ (mm)	5300	5300	5300	5300	4.4	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren h ₄ (mm)	5944	5944	5944	5944	4.5	
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine) h ₆ (mm)	2150	2150	2150	2150	4.7	
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe h ₇ (mm)	960	960	960	960	4.8	
	4.10	Höhe Radarme h ₈ (mm)	285 ³⁾	285 ³⁾	285 ³⁾	285 ³⁾	4.10	
	4.19	Gesamtlänge l ₁ (mm)	2418 ¹⁾	2346 ¹⁾	2418 ¹⁾	2418 ¹⁾	4.19	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken l ₂ (mm)	1268 ¹⁾	1196 ¹⁾	1268 ¹⁾	1268 ¹⁾	4.20	
	4.21	Gesamtbreite b ₁ /b ₂ (mm)	1120/1120	1270/1270	1120/1120	1270/1270	4.21	
	4.22	Gabelzinkenmaße s/e/l (mm)	40/120/1150	40/120/1150	40/120/1150	40/120/1150	4.22	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	2/B	2/B	2/B	2/B	4.23	
	4.24	Gabelträgerbreite (oben/unten) b ₃ (mm)	800/620	800/620	800/620	800/620	4.24	
	4.25	Gabelaußenabstand b ₅ (mm)	336/692	336/692	336/692	336/692	4.25	
	4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen b ₄ (mm)	782	942	782	942	4.26	
	4.28	Vorschub l ₄ (mm)	550 ¹⁾	622 ¹⁾	600 ¹⁾	600 ¹⁾	4.28	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand m ₂ (mm)	80	80	80	80	4.32		
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer Ast (mm)	2701/2468 ⁴⁾	2669/2415 ⁴⁾	2715/2468 ⁴⁾	2715/2468 ⁴⁾	4.33		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs Ast (mm)	2757/2668 ⁴⁾	2711/2615 ⁴⁾	2762/2668 ⁴⁾	2762/2668 ⁴⁾	4.34		
4.35	Wenderadius Wa (mm)	1613	1613	1663	1663	4.35		
4.37	Länge über die Radarme l ₇ (mm)	1792	1792	1842	1842	4.37		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last km/h	14,0/14,0	14,0/14,0	14,0/14,0	14,0/14,0	5.1	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,44/0,70 ²⁾	0,44/0,70 ²⁾	0,40/0,70 ²⁾	0,40/0,70 ²⁾	5.2	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	5.3	
	5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s	0,2/0,2 ⁵⁾	0,2/0,2 ⁵⁾	0,2/0,2 ⁵⁾	0,2/0,2 ⁵⁾	5.4	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last %	9/13	9/13	8/12	8/12	5.7	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last %	10/15	10/15	10/15	10/15	5.8	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last s	4,8/4,4	4,8/4,4	4,8/4,4	4,8/4,4	5.9	
	5.10	Betriebsbremse	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	5.10	
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S ₂ 60 min. kW	6,9	6,9	6,9	6,9	6.1
		6.2	Hubmotor, Leistung S ₃ 15% kW	10/14 ⁶⁾	10/14 ⁶⁾	10/14 ⁶⁾	10/14 ⁶⁾	6.2
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	43531 B	43531 C	43531 B	43531 C	6.3	
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K _s V/Ah	48/420 ¹⁾	48/420 ¹⁾	48/420 ¹⁾	48/420 ¹⁾	6.4	
6.5		Batteriegewicht kg	750	750	750	750	6.5	
		Batterieabmessungen L/B/H mm	1035/353/787	1223/283/787	1035/353/787	1223/283/787		
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung	MOSFET-Steuerung AC	MOSFET-Steuerung AC	MOSFET-Steuerung AC	MOSFET-Steuerung AC	8.1	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte bar	150	150	150	150	8.2	
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte l/min	20	20	20	20	8.3	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr dB(A)	68	68	68	68	8.4	

1) Andere Batteriegrößen verändern diese Werte 2) Hubgerüst abhängig 3) Mit Lastradabdeckung +30 mm 4) Bei Bodenlagerung 5) Bis Hubhöhe 5600 mm 6) Bei Option Nutzensken

Vorteile nutzen

Leistungsstarkes Hubgerüst

Jungheinrich-Hubgerüste gewährleisten ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung bis in große Höhen.

- Hervorragende Durchsicht auf die Last.
- Patentierte Mastvorschubdämpfung, zusätzlich wird die Fahrgeschwindigkeit bei über den Freihub hinaus angehobener Last automatisch auf Schleichfahrt reduziert.
- Integrierter Seitenschieber.
- Kleinste Durchfahrthöhen bei großen Hubhöhen.
- Wahlweise Mastneigung oder Gabelneigung.
- Extrem lange Lebensdauer durch hochwertige Profile.
- Hohe Resttragfähigkeiten bis in große Hubhöhen.
- Hubhöhen bis 10250 mm.

Ergonomisches Cockpit

Der Fahrerplatz bietet ideale Arbeitsbedingungen für höchste Leistung und Entlastung.

- Komfortsitz mit Verstellmöglichkeiten für jeden Fahrer (Sitzposition/Rückenlehne/Körpergewicht).
- Vielfältige Ablagemöglichkeiten.
- Wichtige Bedienelemente sind ohne Umgreifen erreichbar.
- Großzügiges Platzangebot.
- Drehstromlenkung (von 180° auf 360° umschaltbar) mit optimierter Lenkradposition.



Ergonomisches Cockpit



MULTI-PILOT

- Automatische Positionierung des Seitenschiebers (Mittelstellung) auf Knopfdruck (optional).
- Automatische Waagrechtstellung der Schmiedegabel (bei Gabelneigung) auf Knopfdruck (optional).

MULTI-PILOT-Steuerungshebel

Ein zentraler Steuerungshebel zur Steuerung sämtlicher Hydraulikfunktionen sowie Fahrrichtungswahl und Hupe.

- Alle Stellteile befinden sich im Sichtfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Auch bei Einsatz zusätzlicher Hydraulikfunktionen (z. B. Zinkenverstellgerät, optional) kein Umgreifen erforderlich.



Fahrrdisplay

- Maximale Umschlagleistung durch das gleichzeitige Ausführen von zwei hydraulischen Funktionen (z. B. Heben und Schieben).
- Punktgenaues Arbeiten durch Proportionalhydraulik bei allen Funktionen.

Fahrerdisplay

Hochwertiges Kontrollinstrument zur Anzeige der wichtigsten Betriebsdaten.

- Fahrrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- 180°-/360°-Lenkmodus.
- Batteriezustand mit Restlaufanzeige.
- Gewähltes Fahrprogramm mit Leistungsmerkmalen.
- Betriebsstunden.
- Uhrzeit.
- Hubhöhe (optional).
- Mittelposition Seitenschub (optional).

Bordcomputer (optional)

Der Bordcomputer vereint eine Vielzahl von Funktionen in einem Bedienelement, die im täglichen Hochleistungs-Einsatz für Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit sorgen.

- Großflächiger Farbbildschirm (TFT-Display).
- Pin-Zugangsberechtigung mit Benutzerverwaltung.
- Geschwindigkeitsanzeige.
- Eingabe der Höhenvorwahl zum schnelleren Einstapeln in großen Hubhöhen (optional).
- Kontrollmonitor für Videokamera (optional).

Drehstromtechnik

Leistungsstarke Drehstromtechnik für den Fahr-, Hub- und Lenkantrieb bietet gleichzeitig eine Reihe von Vorteilen gegenüber herkömmlichen Gleichstrommotoren.

- Kräftige Beschleunigung.
- Schnelles Reversieren ohne „Gedenkssekunde“.
- Hohe Einsatzverfügbarkeit durch wartungsfreie Motoren ohne Kohlebürsten.
- Längere Einsatzzeiten durch Energierückgewinnung bei Zurücknahme der Fahrgeschwindigkeit und beim Absenken der Last (optional).

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit € 0,14/Min. aus dem Festnetz, mobil max. € 0,42/Min.

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de



Jungheinrich-Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

JUNGHEINRICH
Das lohnt sich.