

# ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0206.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen



Jungheinrich Norderstedt AG & Co. KG  
Lawaetzstraße 9 - 13  
22844 Norderstedt  
Deutschland

den Nachweis erbracht hat  
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach:

**DIN EN ISO 3834-2:2006**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 23.05.2018 bis 23.07.2021  
zertifiziert seit: 2012

Düsseldorf, 23.05.2018  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Ziep  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to Dipl.-Ing. Gurschke, written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0206.002

Anwendungsbereich:	Entwicklung und Fertigung von Flurförderfahrzeugen
Schweißprozesse:	135, 138 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/ TR 15608
Verantw. Schweißaufsichtsperson:	
Name, Vorname:	Baaß, Eckhard
Geburtsdatum:	27.03.1969
Qualifikation:	IWE / International Welding Engineer
Stv. Schweißaufsichtsperson:	
Name, Vorname:	Walter, Martin
Geburtsdatum:	09.06.1979
Qualifikation:	IWE / International Welding Engineer
	Maxheimer-Duee, Nancy
	20.04.1983
	IWE / International Welding Engineer
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

# ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0257.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen



Jungheinrich Norderstedt AG & Co. KG  
Werk Lüneburg  
Wilhelm-Fressel-Straße 7  
21337 Lüneburg  
Deutschland

den Nachweis erbracht hat  
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach:

## DIN EN ISO 3834-2:2006

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 23.05.2018 bis 23.07.2021  
zertifiziert seit: 2015

Düsseldorf, 23.05.2018  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Ziep  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', is written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0257.002

Anwendungsbereich:	Entwicklung und Fertigung von Flurförderfahrzeugen
Schweißprozesse:	135 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/ TR 15608
Verantw. Schweißaufsichtsperson:	
Name, Vorname:	Baaß, Eckhard
Geburtsdatum:	27.03.1969
Qualifikation:	IWE / International Welding Engineer
Stv. Schweißaufsichtsperson:	
Name, Vorname:	Rieckmann, Jan
Geburtsdatum:	08.02.1972
Qualifikation:	IWE / International Welding Engineer
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.